

**ВНУТРЕННЯЯ РЕЦЕНЗИЯ**  
**на основную программу профессионального обучения**  
**«Электросварщик ручной сварки» (2 уровень квалификации)**

**Цель программы.** Целью реализации основной программы профессионального обучения «Электросварщик ручной сварки» (2 уровень квалификации) является формирование у обучающихся профессиональных компетенций в соответствии с требованиями профессионального стандарта – «Сварщик».

**Группа занятий.** Сварщики и газорезчики, (код ОКЗ) – 7212.

**Основные модули программы**

№ п/п	Наименование модуля /практики	Общая трудоемкость, час.
1	Общепрофессиональный курс	4
2	Электротехника	6
3	Охрана труда	6
4	Материаловедение	6
5	Подготовительно-сварочные работы	20
6	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях	60
7	Учебная практика	70
8	Квалификационный экзамен	4
	<b>Итого:</b>	<b>176</b>

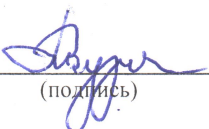
**Срок реализации программы:** Формы обучения: очно-заочная, заочная (с применением ДОТ). Срок освоения программы составляет не менее 5 недель. Трудоемкость программы 176 академических часов.

**Особенности программы:** В соответствии с требованиями профессионального стандарта «Сварщик» (Приказ Минтруда России от 28.11.2013 N 701н "Об утверждении профессионального стандарта "Сварщик" (Зарегистрировано в Минюсте России 13.02.2014 N 31301н)) выпускник должен быть готов к выполнению предусмотренных профессиональным стандартом трудовых функций квалификации, относящихся к обобщенной трудовой функции «Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)».

Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки	A/01.2
Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неотчетственных конструкций	A/03.2
Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей неотчетственных конструкций	A/05.2
Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки	A/01.2
Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неотчетственных конструкций	A/03.2

**Заключение:** дополнительная профессиональная программа профессиональной переподготовки соответствует предъявляемым требованиям и рекомендуется к реализации

Рецензент

  
 (подпись)

Кузюр В.М., кандидат технических наук, доцент  
 (должность, ученая степень, учёное звание)